























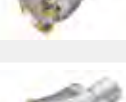


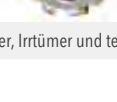


# KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	12 - 25	3	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 15B1D...X	15B1D...X	184
	16 - 30	4	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 15B1E...X	15B1E...X	185
	20 - 42	5	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 15B1G...X	15B1G...X	186
	24 - 42	6	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 15B1H...X	15B1H...X	187
	32	8	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 15B1K...X	15B1K...X	188
	52 - 66	5	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 5W2G	5W2G	189
	52 - 80	6	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 5W2H	5W2H	190
	52 - 160	8	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 5W2K	5W2K	191
	16	4	<b>FORMMASTER*</b> Kopierfräser 15B2E...X	15B2E...X	192
	20 - 42	5	<b>FORMMASTER*</b> Kopierfräser 15B2G...X	15B2G...X	193
	24 - 42	6	<b>FORMMASTER*</b> Kopierfräser 15B2H...X	15B2H...X	194
	32 - 42	8	<b>FORMMASTER*</b> Kopierfräser 15B2K...X	15B2K...X	195
	52	5	<b>FORMMASTER*</b> Kopierfräser 5W7G	5W7G	196
	52 - 80	6	<b>FORMMASTER*</b> Kopierfräser 5W7H	5W7H	197















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

# KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	52 - 160	8	<b>FORMMASTER<sup>+</sup></b> Kopierfräser 5W7K	5W7K	198
	66 - 160	10	<b>FORMMASTER<sup>+</sup></b> Kopierfräser 5W7M	5W7M	199
	20 - 35	2,5	<b>BLADEMASTER<sup>+</sup></b> Kopierfräser 15B5G...X	15B5G...X	200
	32 - 42	3	<b>BLADEMASTER<sup>+</sup></b> Kopierfräser 15B5H...X	15B5H...X	201
	40 - 63	2,5	<b>BLADEMASTER<sup>+</sup></b> Kopierfräser 5B5G	5B5G	202
	40 - 80	3	<b>BLADEMASTER<sup>+</sup></b> Kopierfräser 5B5H	5B5H	203
	24 - 42	6	<b>FORMMASTER<sup>PRO</sup></b> Kopierfräser 15E1H...X	15E1H...X	204
	32 - 42	8	<b>FORMMASTER<sup>PRO</sup></b> Kopierfräser 15E1K...X	15E1K...X	205
	50 - 80	6	<b>FORMMASTER<sup>PRO</sup></b> Kopierfräser 5E6H	5E6H	206
	50 - 160	8	<b>FORMMASTER<sup>PRO</sup></b> Kopierfräser 5E6K	5E6K	207
	25 - 42	5	<b>FORMMASTER<sup>®</sup></b> Kopierfräser 1DE6G...X	1DE6G...X	208
	32 - 40	6	<b>FORMMASTER<sup>®</sup></b> Kopierfräser 1DE6H...X	1DE6H...X	209
	40 - 52	5	<b>FORMMASTER<sup>®</sup></b> Kopierfräser DE6G	DE6G	210
	40 - 100	6 - 5	<b>FORMMASTER<sup>®</sup></b> Kopierfräser DE6H	DE6H	211








Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

# KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	50 - 160	8	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser DE6K	DE6K	212
	16 - 42	1	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 15V1D...X	15V1D...X	213
	25 - 42	2	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 15V1G...X	15V1G...X	214
	52 - 80	2	<b>FORMMASTER</b> Kopierfräser 5V6G	5V6G	215
	16 - 32	11,8 - 21,4	<b>PRODUO</b> Kopierfräser 1TW...X	1TW...X	216
	16 - 42	1,2	<b>DIPOSPRO</b> Kopierfräser zum Schlichten 12L8J...X	12L8J...X	217
	10,95 - 22,95	1,2	<b>DIPOSPRO</b> Kopierfräser zum Schlichten 12L8D...X	12L8D...X	218
	12,75 - 21,75	1,2	<b>DIPOSPRO</b> Kopierfräser zum Schlichten 12M8D...X	12M8D...X	219
	7 - 11	1,2	<b>DIPOSPRO</b> Kopierfräser zum Schlichten 12N8D...X	12N8D...X	220
	17,5 - 29,8	1,5	<b>DIPOSPRO</b> Kopierfräser zum Schlichten 12L8G...X	12L8G...X	221
	17,5 - 29,8	1,5	<b>DIPOSPRO</b> Kopierfräser zum Schlichten 12M8G...X	12M8G...X	222
	15	1,5	<b>DIPOSPRO</b> Kopierfräser zum Schlichten 12N8G...X	12N8G...X	223
	8 - 20	4 - 10	<b>FINEVOLD</b> Kopierfräser 12A9... zylindrisch	12A9... zylindrisch	224
	8 - 16	4 - 8	<b>FINEVOLD</b> Kopierfräser 12A... HM-Schaft	12A... HM-Schaft	226

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

# KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

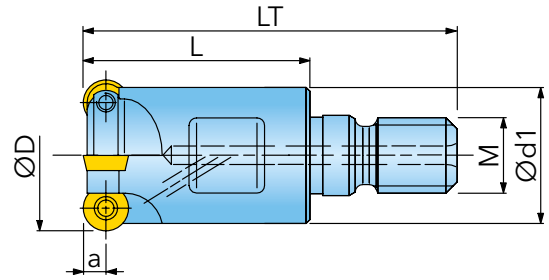
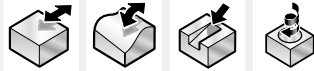
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	10 - 32	5 - 16	<b>FINE MOLD*</b> Kopierfräser 12A9...X	12A9...X	228
	10 - 25	1	<b>FINE MOLD*</b> Kopierfräser 12U9...X	12U9...X	230
	16 - 42	5 - 8	<b>PUNCH</b> Tauchfräser radial DHU...X_R01 90°	90°	232
	16 - 42	5 - 8	<b>PUNCH</b> Tauchfräser radial DHU...X_R00 freigestellt	freigestellt	233
	20 - 42	3,8	<b>DIPOSTRIO</b> Tauchfräser FHU...X	FHU...X	234
	50 - 80	-	<b>S-MAX</b> Tauchfräser SHU...R50/R51	SHU...R50/R51	235
	50 - 80	11,9	<b>GOLD QUAD PLUNG</b> Tauchfräser QHU...F/E	QHU...F/E	236

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



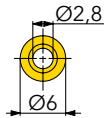
# FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15B1D012028X4R00	12	11,8	42,5	28	3	M6	2	10	✓	0,02
15B1D012028X5R00	12	13	45,8	28	3	M8	2	10	✓	0,02
15B1D016023X5R00	16	13	40,8	23	3	M8	3	8	✓	0,02
15B1D020030X6R00	20	18	49,8	30	3	M10	4	8	✓	0,06
15B1D025035X7R00	25	21	57	35	3	M12	5	5	✓	0,10

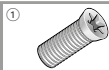
RHHW0602M0TN



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2004	IN2005	IN2006				
RHHW0602M0TN	0,20/0,30	neutrale Geometrie, gefast								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

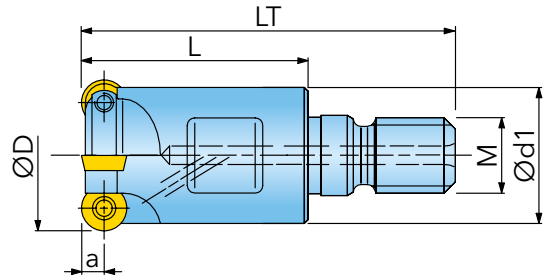
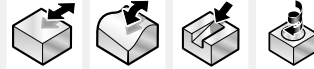


SM25-049-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1E...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15B1E016023X5R00	16	13	40,8	23	4	M8	2	2	✓	0,02
15B1E030043X8R00	30	29	67	43	4	M16	5	7	✓	0,19

RHHW0802MOTN	RHHT0802MOTN	RHHT0802MOTN-P
RHHT0802M0FN-P		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035
RHHW0802MOTN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast						
RHHT0802MOTN	0,10/0,20	positive Geometrie, gefast						
RHHT0802MOTN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert						
RHHT0802M0FN-P	0,10/0,30	NE-Geometrie, poliert						

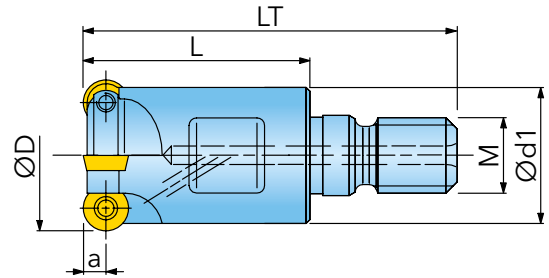
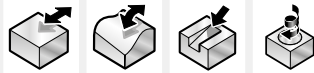
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM30-053-00 (2,0Nm)	TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15B1G020030X6R00 <sup>1)</sup>	20	18	49,8	30	5	M10	2	3,5	✓	0,05
15B1G025035X7R00	25	21	57	35	5	M12	2	2	✓	0,09
15B1G025035X7R01 <sup>2)</sup>	25	21	57	35	5	M12	3	2	✓	0,09
15B1G030043X8R00 <sup>1)</sup>	30	29	67	43	5	M16	4	10	✓	0,19
15B1G035043X8R00	35	29	67	43	5	M16	4	7,5	✓	0,21
15B1G042043X8R00 <sup>1)</sup>	42	29	67	43	5	M16	5	5,5	✓	0,23

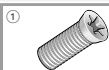
<sup>1)</sup>Zubehör Spannschraube SM40-070-00; <sup>2)</sup>nur zum Schlichten geeignet

RHKW1003MOTN	RHHW1003MOTN	RHHT1003MOTN
RHHT1003MOTN-P	RHHT1003M0FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003MOTN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1003MOTN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1003MOTN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast									
RHHT1003MOTN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



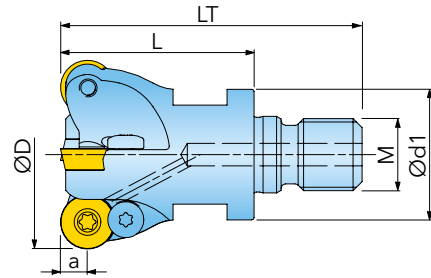
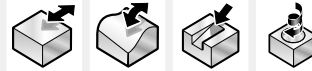
SM40-080-10 (4,5Nm)

TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15B1H024035X7R00	24	21	57	35	6	M12	2	3,5	✓	0,08
15B1H032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	3	2	✓	0,18
15B1H035043X8R00	35	29	67	43	6	M16	3	2	✓	0,19
15B1H042043X8R00	42	29	67	43	6	M16	4	2	✓	0,25

RHKW1204M0TN	RHHW1204M0TN	RHHT1204M0TN
RHHT1204M0TN-P	RHHT1204M0FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

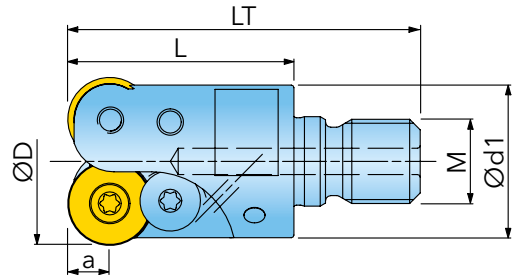
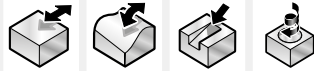
ZUBEHÖR			
	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B	SF035-01 (2,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmschraube



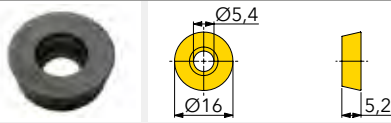
# FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

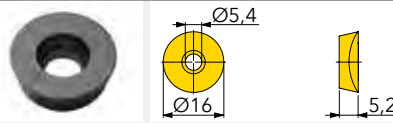


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		IK	kg
15B1K032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	2	2	✓	0,16

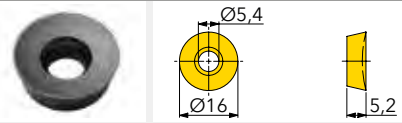
## RHKW1605MOTN



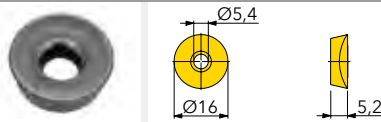
## RHHW1605MOTN



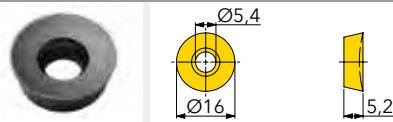
## RHHT1605MOTN



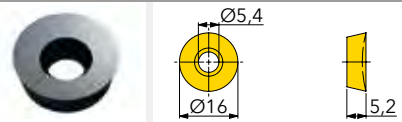
## RHKT1605MOTN-PH2



## RHHT1605MOTN-P



## RHHT1605M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität										
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035		
RHKW1605MOTN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie											
RHHW1605MOTN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast											
RHHT1605MOTN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast											
RHKT1605MOTN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast											
RHHT1605MOTN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert											
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR

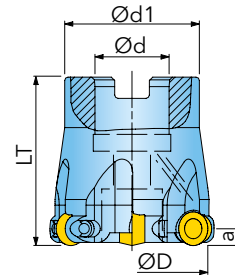
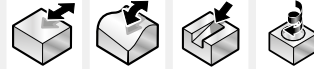


SM50-100-10 (6,0Nm) TX20x90-B CL-5000

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmscheibe

# FORMMASTER KOPIERFRÄSER 5W2G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5W2G052R00	52	22	40	50	5	6	4	✓	0,36
5W2G066R00	66	27	48	50	5	7	3	✓	0,60

RHKW1003M0TN	RHHW1003M0TN	RHHT1003M0TN
RHHT1003M0TN-P	RHHT1003M0FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast									
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

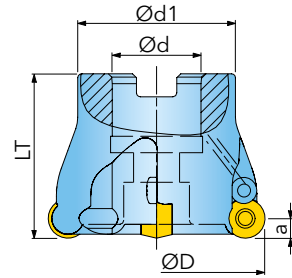
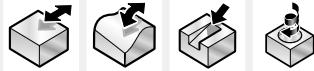
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

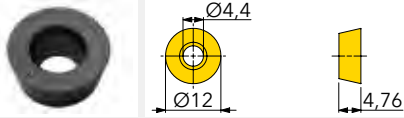
# FORMMASTER KOPIERFRÄSER 5W2H

AUFNAHME NACH DIN 8030

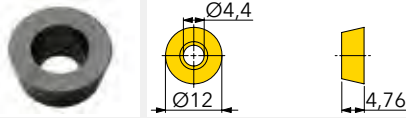


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5W2H052R00	52	22	40	50	6	5	4	✓	0,32
5W2H066R00	66	27	48	50	6	6	3	✓	0,56
5W2H080R00	80	27	60	50	6	7	2	✓	0,98

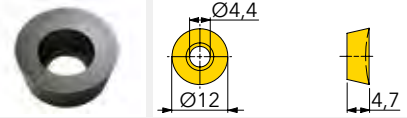
RHKW1204M0TN



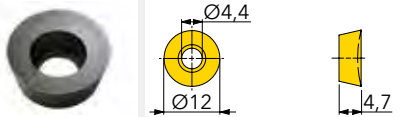
RHHW1204M0TN



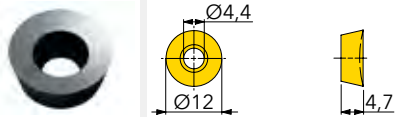
RHHT1204M0TN



RHHT1204M0TN-P



RHHT1204M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

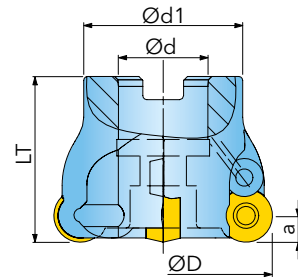
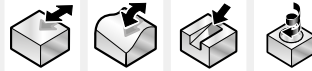


SM40-080-10 (4,5Nm) TX15x90-B SF035-01 (2,0Nm)

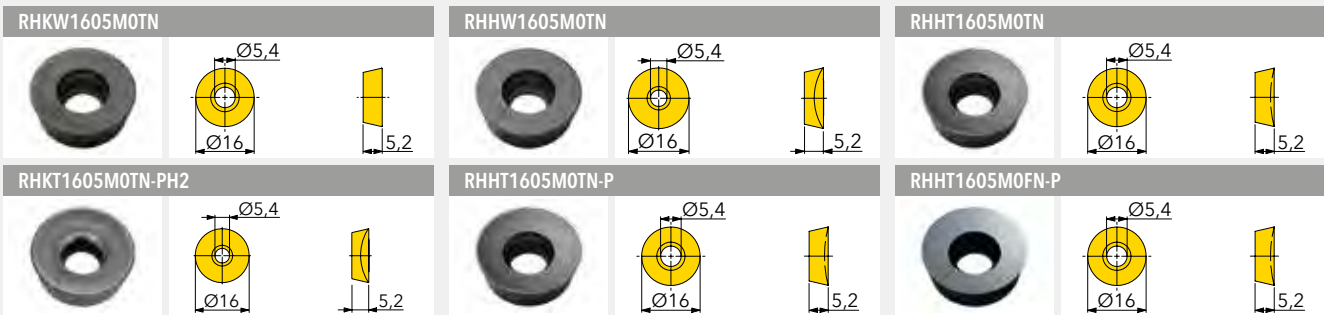
① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmschraube

# FORMMASTER KOPIERFRÄSER 5W2K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5W2K052R00	52	22	40	50	8	4	2,5	✓	0,30
5W2K066R00	66	27	48	50	8	5	3,5	✓	0,50
5W2K080R00	80	27	60	50	8	6	2,5	✓	0,86
5W2K100R00	100	32	70	55	8	7	2	✓	1,38
5W2K125R00	125	40	90	55	8	8	1,5		2,44
5W2K160R00	160	40	120	55	8	9	1		4,84



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material								
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035	
RHKW1605MOTN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie										
RHHW1605MOTN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast										
RHHT1605MOTN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast										
RHKT1605MOTN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast										
RHHT1605MOTN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert										
RHHT1605MOTN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert										

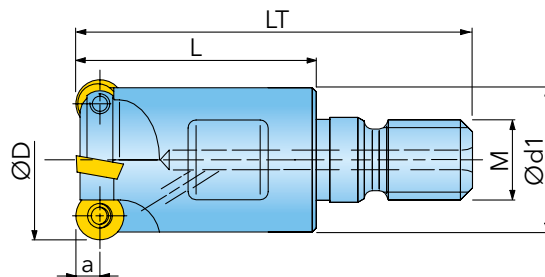
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
	SM50-100-10 (6,0Nm)	TX20x90-B	CL-5000

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmscheibe

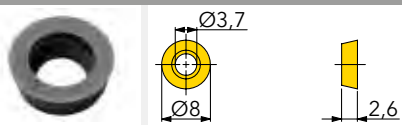
# FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B2E...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

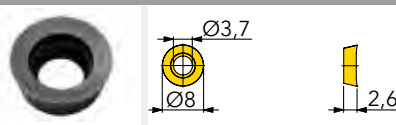


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		
15B2E016023X5R00	16	13	40,8	23	4	M8	2	✓	0,02

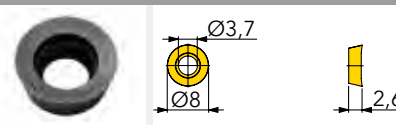
## RHHW0802MOTN



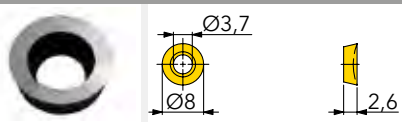
## RHHT0802MOTN



## RHHT0802MOTN-P



## RHHT0802M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035
RHHW0802MOTN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast						
RHHT0802MOTN	0,10/0,20	positive Geometrie, gefast						
RHHT0802MOTN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert						
RHHT0802M0FN-P	0,10/0,30	NE-Geometrie, poliert						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR

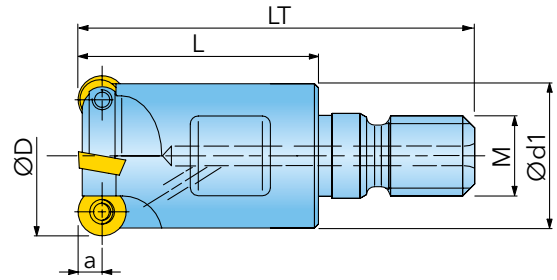


SM30-053-00 (2,0Nm) TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B2G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		
15B2G020030X6R00	20	18	49,8	30	5	M10	2	3,5	✓ 0,05
15B2G025035X7R00	25	21	57	35	5	M12	3	2	✓ 0,09
15B2G030043X8R00	30	29	67	43	5	M16	3	10	✓ 0,19
15B2G035043X8R00	35	29	67	43	5	M16	4	7,5	✓ 0,21
15B2G042043X8R00	42	29	67	43	5	M16	5	5,5	✓ 0,23

**RHKW1003M0TN**

**RHHW1003M0TN**

**RHHT1003M0TN**

**RHHT1003M0TN-P**

**RHHT1003M0FN-P**

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material								
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035	
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie										
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast										
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast										
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert										
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**ZUBEHÖR**

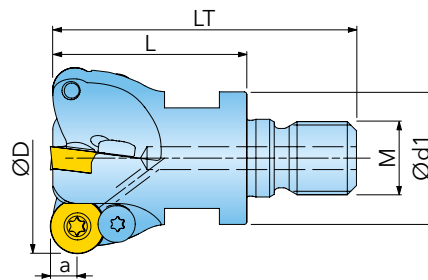
Durchmesserbereich

20	SM40-070-00 (4,5Nm)	TX15x90-B
25 - 42	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B2H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15B2H024035X7R00	24	21	57	35	6	M12	2	3,5	✓	0,08
15B2H032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	3	2	✓	0,18
15B2H035043X8R00	35	29	67	43	6	M16	3	2	✓	0,19
15B2H040043X8R00	40	29	67	43	6	M16	4	2,5	✓	0,25
15B2H042043X8R00	42	29	67	43	6	M16	4	2	✓	0,25

RHKW1204M0TN	RHHW1204M0TN	RHHT1204M0TN
RHHT1204M0TN-P	RHHT1204M0FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

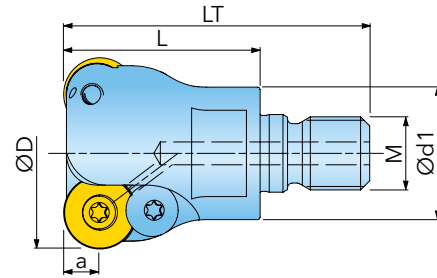
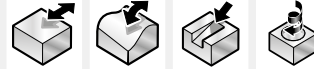
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B	SF035-01 (2,0Nm)

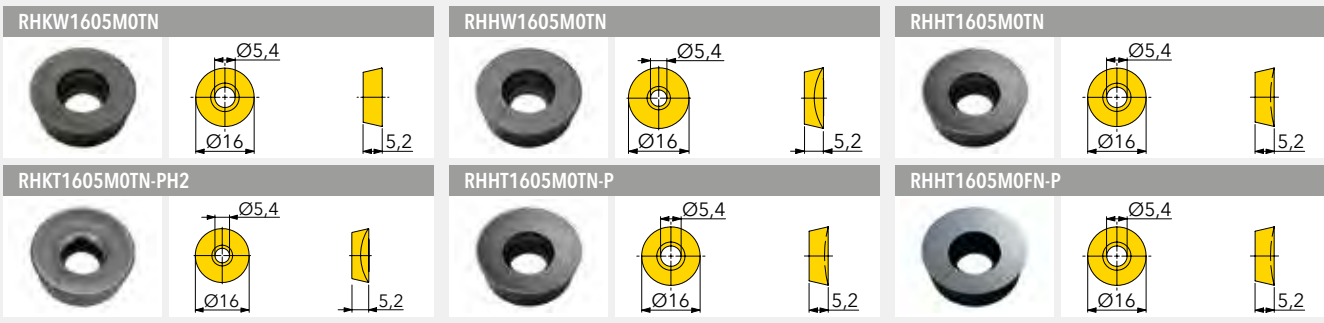
① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmschraube

# FORMMASTER<sup>+</sup> KOPIERFRÄSER 15B2K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15B2K032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	2	2	✓	0,16
15B2K042043X8R00	42	29	67	43	8	M16	3	2	✓	0,25



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast									
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

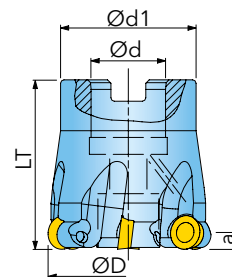
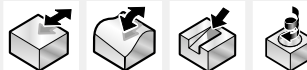
ZUBEHÖR			
	SM50-100-10 (6,0Nm)	TX20x90-B	CL-5000

① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmscheibe



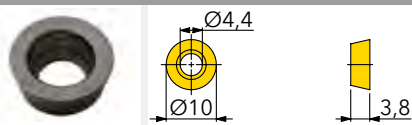
# FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 5W7G

AUFNAHME NACH DIN 8030

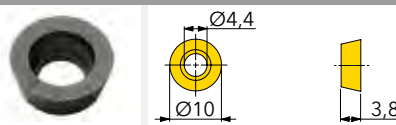


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5W7G052R00	52	22	40	50	5	6	4	✓	0,36

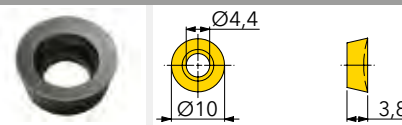
## RHKW1003MOTN



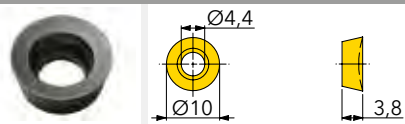
## RHHW1003MOTN



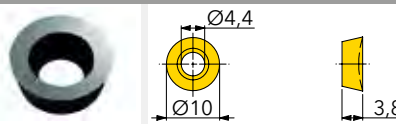
## RHHT1003MOTN



## RHHT1003MOTN-P



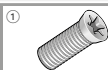
## RHHT1003M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003MOTN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1003MOTN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1003MOTN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast									
RHHT1003MOTN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR

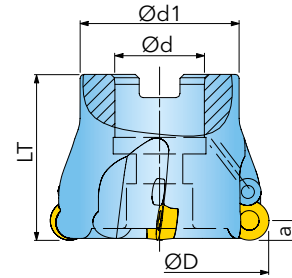
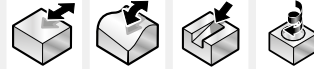


SM40-080-10 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 5W7H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5W7H052R00	52	22	40	50	6	5	4	✓	0,33
5W7H066R00	66	27	48	50	6	6	3	✓	0,56
5W7H080R00	80	27	60	50	6	7	2	✓	1,00

RHKW1204M0TN	RHHW1204M0TN	RHHT1204M0TN

RHHT1204M0TN-P	RHHT1204M0FN-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

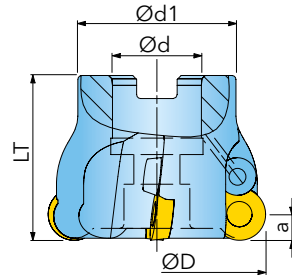
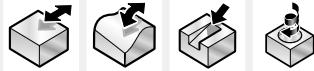
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B	SF035-01 (2,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmschraube

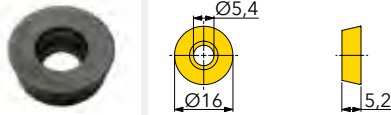
# FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 5W7K

AUFNAHME NACH DIN 8030

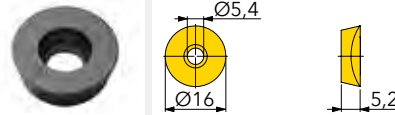


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5W7K052R00	52	22	40	50	8	4	2,5	✓	0,30
5W7K066R00	66	27	48	50	8	5	3,5	✓	0,51
5W7K080R00	80	27	60	50	8	6	2,5	✓	1,00
5W7K100R00	100	32	70	55	8	7	2	✓	1,45
5W7K125R00	125	40	90	55	8	8	1,5		2,45
5W7K160R00	160	40	120	55	8	9	1		4,53

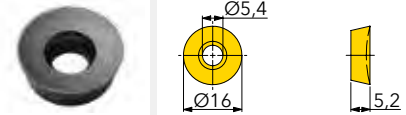
RHKW1605M0TN



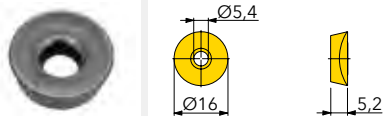
RHHW1605M0TN



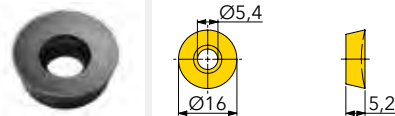
RHHT1605M0TN



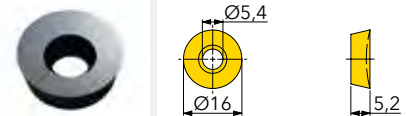
RHKT1605M0TN-PH2



RHHT1605M0TN-P



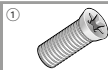
RHHT1605M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material							
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast									
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SMS0-100-10 (6,0Nm)

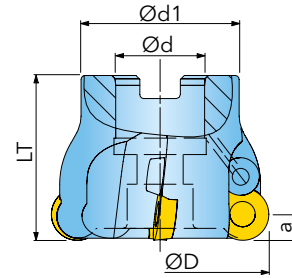
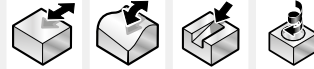
TX20x90-B

CL-5000

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmscheibe

# FORMMASTER<sup>+</sup> KOPIERFRÄSER 5W7M

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5W7M066R00	66	27	48	50	10	5	2,5	✓	0,51
5W7M080R00	80	27	60	50	10	6	5	✓	1,00
5W7M100R00	100	32	70	55	10	7	3,5	✓	1,24
5W7M125R00	125	40	90	55	10	8	2,5		2,00
5W7M160R00	160	40	120	55	10	9	2		4,80

RHKW2006M0TN			RHKT2006M0TN-PH2			RHKT2006M0TN-PH			Qualität			
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040						
RHKW2006M0TN	0,40/1,00	neutrale Schruppgeometrie										
RHKT2006M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast										
RHKT2006M0TN-PH	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast										

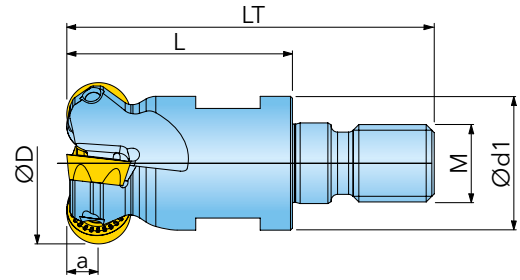
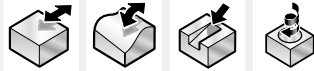
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
	SM50-100-10 (6,0Nm)	TX20x90-B	CL-5000

① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmscheibe

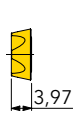
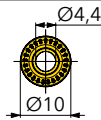
# BLADEMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B5G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

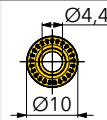


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15B5G020030X6R00	20	18	49,8	30	2,5	M10	2	6,0	✓	0,06
15B5G025035X7R00	25	21	57	35	2,5	M12	3	4,4	✓	0,10
15B5G032043X8R00	32	29	67	43	2,5	M16	4	2,2	✓	0,20
15B5G035043X8R00	35	29	67	43	2,5	M16	5	2,0	✓	0,22

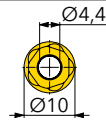
## RPLX10T3M0N-HR1



## RPLX10T3M0TN-HR



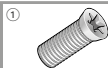
## RPLX10T3M0TN-FL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material					
				IN2505	IN6537	IN7036			
RPLX10T3M0N-HR1	0,08/0,40	positive Geometrie							
RPLX10T3M0TN-HR	0,10/0,40	positive Geometrie, neg. gefast							
RPLX10T3M0TN-FL	0,08/0,40	positive Geometrie, gefast							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR

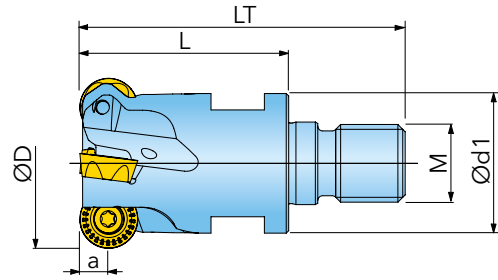


SM35-076-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# BLADEMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B5H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15B5H032043X8R00	32	29	67	43	3	M16	3	3,9	✓	0,20
15B5H035043X8R00	35	29	67	43	3	M16	4	2,6	✓	0,21
15B5H040043X8R00	40	29	67	43	3	M16	5	2,4	✓	0,22
15B5H042043X8R00	42	29	67	43	3	M16	5	4,0	✓	0,33

RPLX1204MON-HR1			RPLX1204MOTN-HR			RPLX1204MOTN-FL		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN7036			
RPLX1204MON-HR1	0,10/0,50	positive Geometrie						
RPLX1204MOTN-HR	0,10/0,50	positive Geometrie, neg. gefast						
RPLX1204MOTN-FL	0,10/0,50	positive Geometrie, gefast						

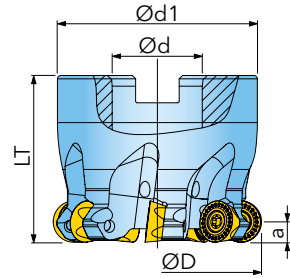
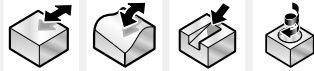
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SO 35080I (3,0Nm)	TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

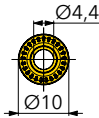
# BLADEMASTER+ KOPIERFRÄSER 5B5G

AUFNAHME NACH DIN 8030

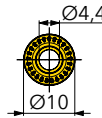


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5B5G040R01	40	16	38	40	2,5	6	5,6	✓	0,25
5B5G042R01	42	16	40	40	2,5	6	5,8	✓	0,28
5B5G050R01	50	22	48	40	2,5	7	5,0	✓	0,38
5B5G052R01	52	22	50	40	2,5	7	4,7	✓	0,40
5B5G063R01	63	22	61	40	2,5	8	3,6	✓	0,70

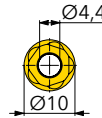
## RPLX10T3M0N-HR1



## RPLX10T3M0TN-HR



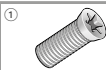
## RPLX10T3M0TN-FL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität				
			IN2505	IN6537	IN7036		
RPLX10T3M0N-HR1	0,08/0,40	positive Geometrie					
RPLX10T3M0TN-HR	0,10/0,40	positive Geometrie, neg. gefast					
RPLX10T3M0TN-FL	0,08/0,40	positive Geometrie, gefast					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR

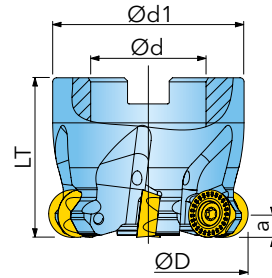


SM35-076-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# BLADEMASTER+ KOPIERFRÄSER 5B5H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5B5H040R01	40	16	38	40	3	5	2,4	✓	0,24
5B5H042R01	42	16	40	40	3	5	4	✓	0,27
5B5H050R01	50	22	48	40	3	6	5,6	✓	0,37
5B5H052R01	52	22	50	40	3	6	5,3	✓	0,40
5B5H063R01	63	22	61	40	3	7	4	✓	0,64
5B5H066R01	66	27	64	50	3	7	3,7	✓	0,90
5B5H080R01	80	27	78	50	3	9	2,9	✓	1,44

RPLX1204MON-HR1			RPLX1204M0TN-HR			RPLX1204M0TN-FL		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN7036			
RPLX1204MON-HR1	0,10/0,50	positive Geometrie						
RPLX1204M0TN-HR	0,10/0,50	positive Geometrie, neg. gefast						
RPLX1204M0TN-FL	0,10/0,50	positive Geometrie, gefast						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

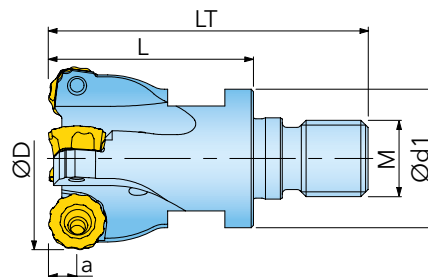
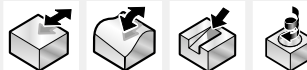
ZUBEHÖR		
	SO 350801 (3,0Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



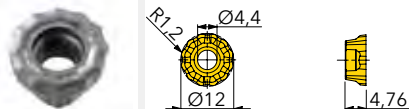
# FORMMASTER<sup>PRO</sup> KOPIERFRÄSER 15E1H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

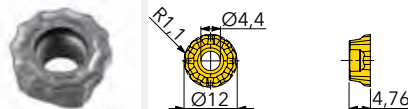


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15E1H024035X7R00	24	21	57	35	6	M12	2	1	✓	0,08
15E1H032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	3	1,7	✓	0,18
15E1H035043X8R00	35	29	67	43	6	M16	3	2,5	✓	0,19
15E1H040043X8R00	40	29	67	43	6	M16	4	5,7	✓	0,24
15E1H042043X8R00	42	29	67	43	6	M16	4	5,3	✓	0,25

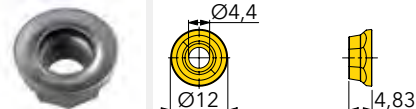
## RCLT1204M0N-CC1



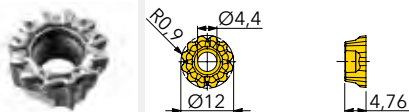
## RCLT1204M0N-CC2



## RCLT1204M0TN-PH2



## RCLT1204M0N-CP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030		
RCLT1204M0N-CC1	0,10/0,25	positive Geometrie R1,2								
RCLT1204M0N-CC2	0,15/0,30	positive Geometrie R1,1 neg. gefast								
RCLT1204M0TN-PH2	0,20/0,70	positive Geometrie, neg. gefast								
RCLT1204M0N-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR

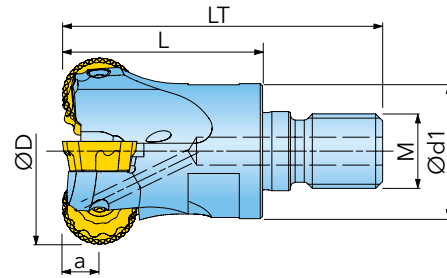
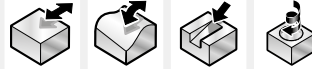


SM40-090-00 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER<sup>PRO</sup> KOPIERFRÄSER 15E1K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15E1K032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	2	0,5	✓	0,16
15E1K040043X8R00	40	29	67	43	8	M16	3	1,7	✓	0,23
15E1K042043X8R00	42	29	67	43	8	M16	3	1,7	✓	0,25

RCLT1606MON-CC	RCLT1606MON-CC1	RCLT1606MOTN-PH

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040				
RCLT1606MON-CC	0,10/0,25	positive Stahlgeometrie R1,2										
RCLT1606MON-CC1	0,10/0,30	positive Stahlgeometrie R1,6										
RCLT1606MOTN-PH	0,10/0,50	positive Stahlgeometrie										
RCLT1606MOTN-PH2	0,20/0,80	positive Geometrie, neg. gefast										
RCLT1606MON-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie										

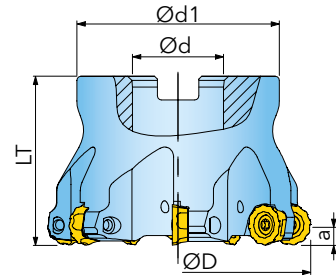
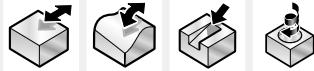
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM50-105-10 (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

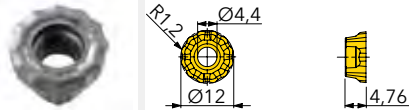
# FORMMASTER<sup>PRO</sup> KOPIERFRÄSER 5E6H

AUFNAHME NACH DIN 8030

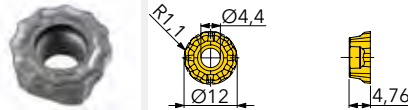


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5E6H050R00	50	22	40	50	6	5	4	✓	0,31
5E6H052R00	52	22	40	50	6	5	4,6	✓	0,32
5E6H063R00	63	27	48	50	6	6	3	✓	0,55
5E6H066R00	66	27	48	50	6	6	2,6	✓	0,56
5E6H080R00	80	27	60	50	6	7	2,1	✓	0,98

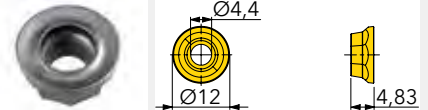
## RCLT1204MON-CC1



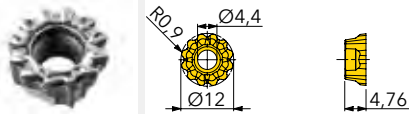
## RCLT1204MON-CC2



## RCLT1204M0TN-PH2



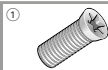
## RCLT1204MON-CP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030		
RCLT1204MON-CC1	0,10/0,25	positive Geometrie R1,2								
RCLT1204MON-CC2	0,15/0,30	positive Geometrie R1,1 neg. gefast								
RCLT1204M0TN-PH2	0,20/0,70	positive Geometrie, neg. gefast								
RCLT1204MON-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR

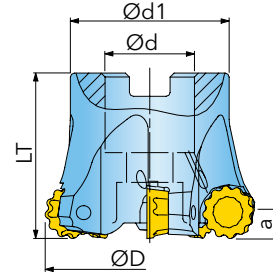
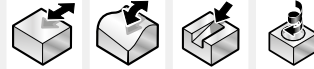


SM40-090-00 (4,5Nm) TX15x90-B

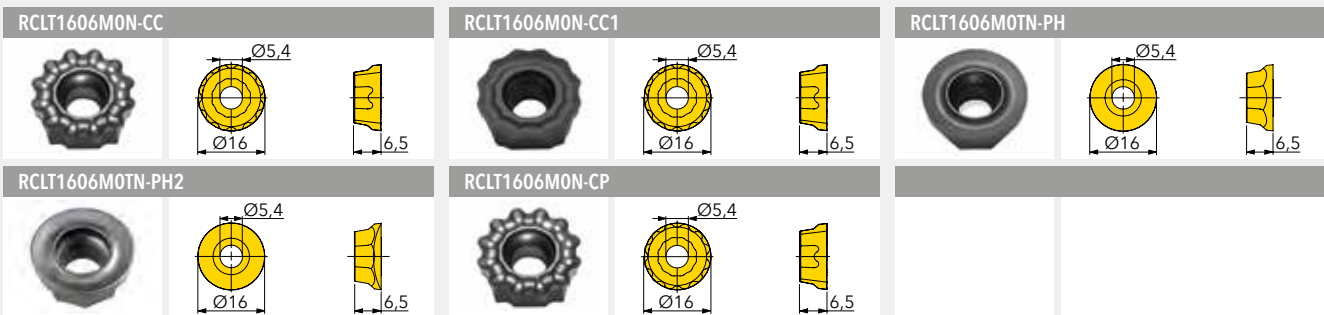
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER<sup>PRO</sup> KOPIERFRÄSER 5E6K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5E6K050R00	50	22	40	50	8	4	7,6	✓	0,36
5E6K052R00	52	22	40	50	8	4	7,8	✓	0,36
5E6K063R00	63	27	48	50	8	5	6,1	✓	0,56
5E6K066R00	66	27	48	50	8	5	5,8	✓	0,56
5E6K080R00	80	27	60	50	8	6	4,2	✓	1,00
5E6K100R00	100	32	70	55	8	7	3		1,38
5E6K125R00	125	40	90	55	8	8	2,3		2,44
5E6K160R00	160	40	120	55	8	9	2		4,67



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040		
RCLT1606MON-CC	0,10/0,25	positive Stahlgeometrie R1,2								
RCLT1606MON-CC1	0,10/0,30	positive Stahlgeometrie R1,6								
RCLT1606MOTN-PH	0,10/0,50	positive Stahlgeometrie								
RCLT1606MOTN-PH2	0,20/0,80	positive Geometrie, neg. gefast								
RCLT1606MON-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie								

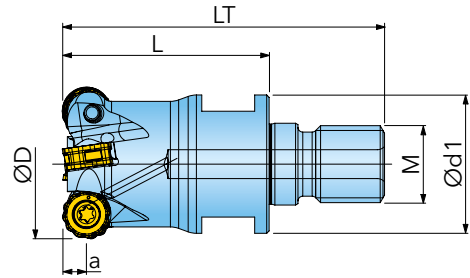
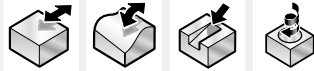
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM50-120-10 (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

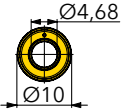
# FORMMASTER<sup>®</sup> KOPIERFRÄSER 1DE6G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

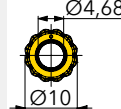


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1DE6G025035X7R00	25	21	57	35	5	M12	3	1,1	✓	0,1
1DE6G032043X8R00	32	29	67	43	5	M16	4	0,9	✓	0,2
1DE6G042043X8R00	42	29	67	43	5	M16	5	0,9	✓	0,3

## RNLU1004MON-M



## RNLU1004MON-S



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530				
RNLU1004MON-M	0,10/0,50	positive Geometrie								
RNLU1004MON-S	0,10/0,50	positive Schruppgeometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR

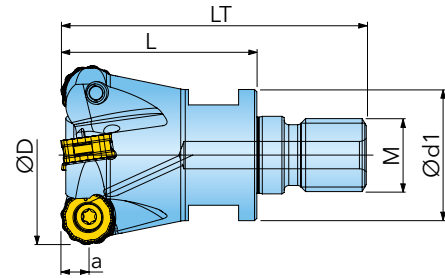


TS 35085/HG (3,0Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER<sup>®</sup> KOPIERFRÄSER 1DE6H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1DE6H032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	3	1,4	✓	0,2
1DE6H040043X8R00	40	29	67	43	6	M16	4	1,3	✓	0,3

RNLU1205MON-M			RNLU1205MON-S										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN6537	IN7036						
RNLU1205MON-M	0,13/0,60	positive Geometrie											
RNLU1205MON-S	0,13/0,60	positive Schruppgeometrie											

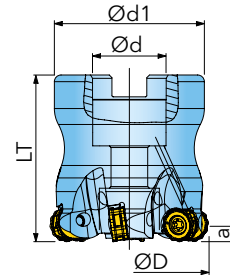
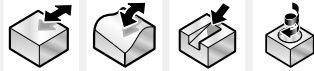
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-110-00 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

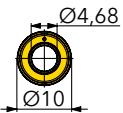
# FORMMASTER<sup>®</sup> KOPIERFRÄSER DE6G

AUFNAHME NACH DIN 8030

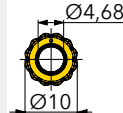


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
DE6G040R00	40	16	30	40	5	5	0,9	✓	0,2
DE6G050R00	50	22	40	50	5	6	0,7	✓	0,4
DE6G052R00	52	22	42	50	5	6	0,8	✓	0,4

RNLU1004MON-M



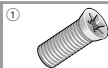
RNLU1004MON-S



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530					
RNLU1004MON-M	0,10/0,50	positive Geometrie									
RNLU1004MON-S	0,10/0,50	positive Schruppgeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

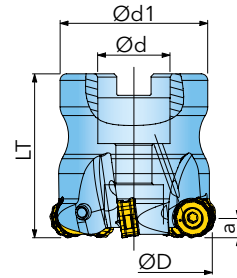
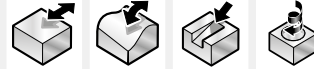


TS 35085/HG (3,0Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER<sup>®</sup> KOPIERFRÄSER DE6H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
DE6H040R00	40	16	28	40	6	4	1,3	✓	0,2
DE6H050R00	50	22	40	50	6	5	1,0	✓	0,3
DE6H052R00	52	22	40	50	6	5	1,0	✓	0,4
DE6H063R00	63	22	51	50	6	6	1,0	✓	0,6
DE6H066R00	66	27	54	50	6	6	1,0	✓	0,6
DE6H080R00	80	27	68	50	6	7	0,9	✓	1,0
DE6H100R00	100	32	88	50	5	8	0,7	✓	1,5

RNLU1205MON-M			RNLU1205MON-S								
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN6537	IN7036				
RNLU1205MON-M	0,13/0,60	positive Geometrie									
RNLU1205MON-S	0,13/0,60	positive Schruppgeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

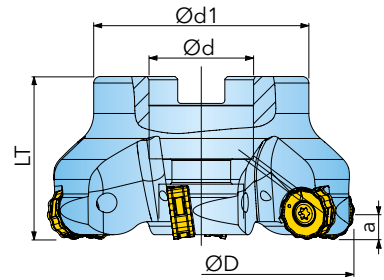
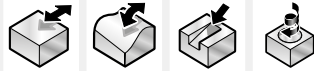
ZUBEHÖR		
	SM40-110-00 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



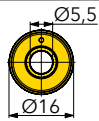
# FORMMASTER<sup>®</sup> KOPIERFRÄSER DE6K

AUFNAHME NACH DIN 8030

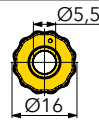


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
DE6K050R00	50	16	34	50	8	4	1,3	✓	0,2
DE6K052R00	52	22	36	50	8	4	1,0	✓	0,3
DE6K063R00	63	22	47	50	8	4	1,0	✓	0,5
DE6K066R00	66	27	50	50	8	5	1,0	✓	0,6
DE6K066R01	66	27	50	50	8	6	1,0	✓	0,6
DE6K080R00	80	27	64	50	8	6	1,0	✓	0,8
DE6K100R00	100	32	84	50	8	6	0,9	✓	1,6
DE6K125R00	125	40	109	63	8	8	0,9	✓	2,9
DE6K160R00	160	40	144	63	8	9	0,9	✓	3,8

RNLU1606MON-M



RNLU1606MON-S



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität					
				IN2505	IN6537	IN7036		
RNLU1606MON-M	0,15/0,80	positive Geometrie						
RNLU1606MON-S	0,15/0,80	positive Schruppgeometrie						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



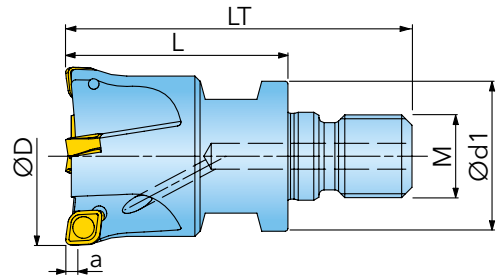
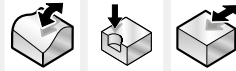
TS 50A121/HG (6Nm)

TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FORMMASTER<sup>®</sup> KOPIERFRÄSER 15V1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15V1D016023X5R00	16	13	40,8	23	1	M8	2	5	✓	0,02
15V1D020030X6R00	20	18	49,8	30	1	M10	3	4	✓	0,05
15V1D025035X7R00	25	21	57	35	1	M12	3	2	✓	0,10
15V1D035043X8R00	35	29	67	43	1	M16	4	1,5	✓	0,21
15V1D042043X8R00	42	29	67	43	1	M16	5	1	✓	0,23

CNHU060310N			CNHU060315N								
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2006	IN2530					
CNHU060310N <sup>1)</sup>	0,10/0,30	positive Geometrie R1,0									
CNHU060315N	0,10/0,30	positive Geometrie R1,5									

<sup>1)</sup> auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

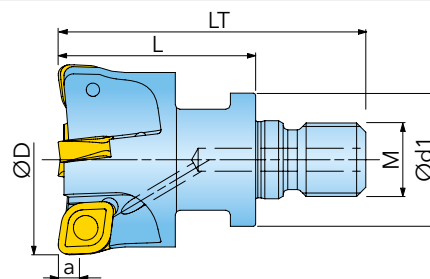
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-075-20 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

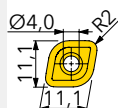
# FORMMASTER<sup>®</sup> KOPIERFRÄSER 15V1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15V1G025035X7R00	25	21	57	35	2	M12	2	3	✓	0,10
15V1G035043X8R00	35	29	67	43	2	M16	3	2	✓	0,21
15V1G042043X8R00	42	29	67	43	2	M16	4	1,5	✓	0,23

CNHU110420N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2006	IN2530					
CNHU110420N	0,10/0,40	positive Geometrie R2,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

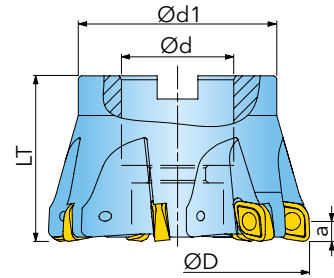
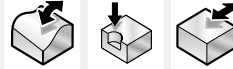


SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

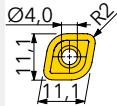
# FORMMASTER<sup>®</sup> KOPIERFRÄSER 5V6G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z		
5V6G052R00	52	22	40	50	2	5	1	0,36
5V6G066R00	66	27	48	50	2	6	0,8	0,60
5V6G080R00	80	27	60	50	2	7	0,6	1,00

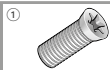
CNHU110420N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2006	IN2530						
CNHU110420N	0,10/0,40	positive Geometrie R2,0										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

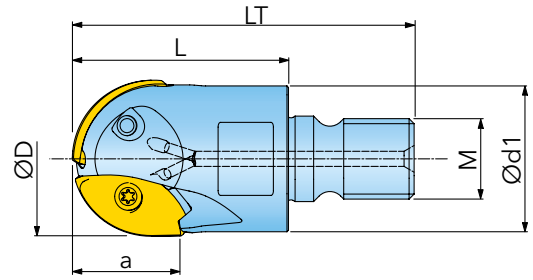
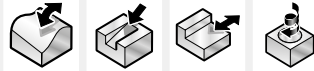


SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

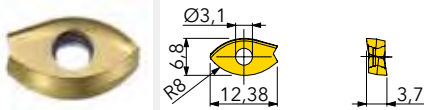
# PRODUO KOPIERFRÄSER 1TW...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

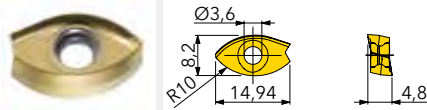


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	IK	kg	Passende WSP
1TW7Q016025X5R00	16	13	42,8	25	11,8	M8	2	✓	0,02	<b>A</b>
1TW7J020030X6R00	20	18	49,8	30	13,6	M10	2	✓	0,02	<b>B</b>
1TW7K025035X7R00	25	21	57	35	17,7	M12	2	✓	0,09	<b>C</b>
1TW7S032043X8R00	32	29	67	43	21,4	M16	2	✓	0,16	<b>D</b>

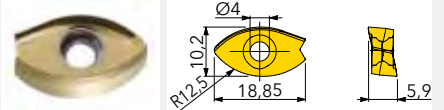
## A NBEU1603M0R



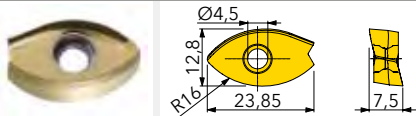
## B NBEU2004M0R



## C NBEU2505M0R



## D NBEU3207M0R



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530				
NBEU1603M0R	0,05/0,30	positive Geometrie, Radiusplatte R8								
NBEU2004M0R	0,05/0,40	positive Geometrie, Radiusplatte R10								
NBEU2505M0R	0,05/0,50	positive Geometrie, Radiusplatte R12,5								
NBEU3207M0R	0,05/0,50	positive Geometrie, Radiusplatte R16								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR



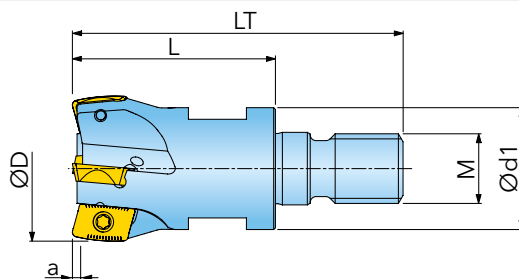
Durchmesserbereich

16	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
20	SM30-085-10 (2,0Nm)	DS-0022
25	TS 35085/HG (3,0Nm)	TD15
32	SM40-115-00 (4,5Nm)	TD15

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

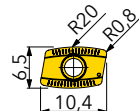
# HIPOSPRO<sup>B</sup> KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12L8J...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

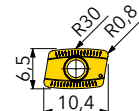


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		
12L8J016023X5R00	16	13	40,8	23	1,2	M8	2	✓	0,023
12L8J020030X6R00	20	18	49,8	30	1,2	M10	3	✓	0,052
12L8J025035X7R00	25	21	57	35	1,2	M12	4	✓	0,091
12L8J035043X8R00	35	29	67	43	1,2	M16	5	✓	0,226
12L8J042043X8R00	42	29	67	43	1,2	M16	6	✓	0,261

CDHT090320R-ML



CDHT090330R-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505					
CDHT090320R-ML	0,07/0,25	positive Geometrie R20								
CDHT090330R-ML	0,07/0,25	positive Geometrie R30								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

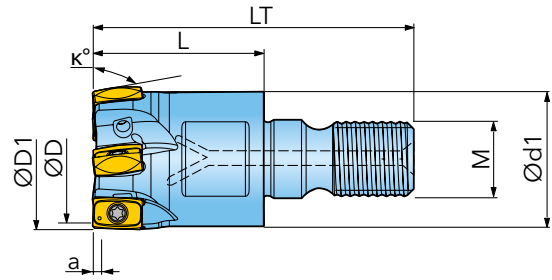


SM25-054-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# DIPOSPRO<sup>B</sup> KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12L8D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12L8D012017X4R00	10,95	12	11	31,5	17	80-90	1,2	M6	3	✓	0,075
12L8D016023X5R00	14,95	16	13	40,5	23	80-90	1,2	M8	4	✓	0,085
12L8D020023X6R00	18,95	20	18	43,0	23	80-90	1,2	M10	5	✓	0,110
12L8D025027X7R00	22,95	25	21	49,0	27	80-90	1,2	M12	7	✓	0,140

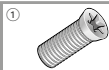
CNHJ060220



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006						
CNHJ060220	0,07/0,15	positive Geometrie R20								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

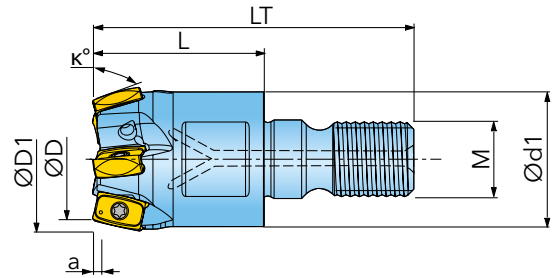


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

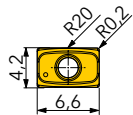
# DIPOSPRO<sup>B</sup> KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12M8D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12M8D016023X5R00	12,75	16	13	40,5	23	69-81	1,2	M8	4	✓	0,085
12M8D020023X6R00	16,75	20	18	43,0	23	69-81	1,2	M10	5	✓	0,110
12M8D025027X7R00	21,75	25	21	49,0	27	69-81	1,2	M12	6	✓	0,140

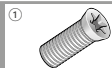
CNHJ060220



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ060220	0,07/0,15	positive Geometrie R20									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



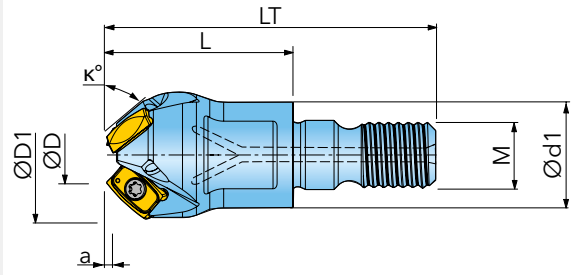
SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



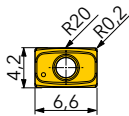
# DIPOSPRO<sup>B</sup> KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12N8D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12N8D016023X5R00	7	16	13	40,5	23	39-51	1,2	M8	3	✓	0,085
12N8D020023X6R00	11	20	18	43	23	39-51	1,2	M10	4	✓	0,110

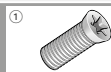
CNHJ060220



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ060220	0,07/0,15	positive Geometrie R20									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

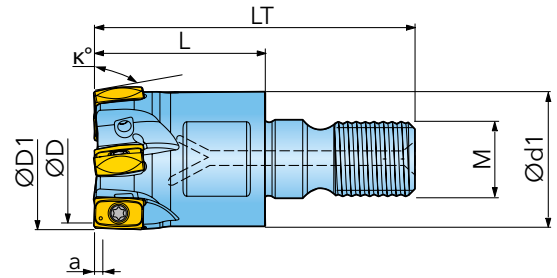


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

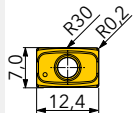
# DIPOSPRO<sup>B</sup> KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12L8G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12L8G020027X6R00	17,5	20	18	47	27	75-90	1,5	M10	3	✓	0,070
12L8G025035X7R00	22,8	25	21	57	35	75-90	1,5	M12	4	✓	0,155
12L8G032038X8R00	29,8	32	29	63	38	75-90	1,5	M16	5	✓	0,255

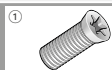
CNHJ120430



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	positive Geometrie R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



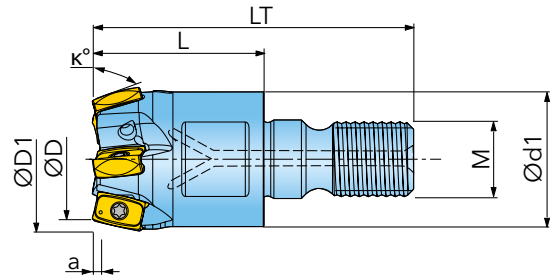
TS 30B068I/HG

TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

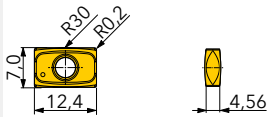
# DIPOSPRO<sup>B</sup> KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12M8G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12M8G020027X6R00	17,5	20	18	47	27	67-83	1,5	M10	3	✓	0,110
12M8G025035X7R00	22,8	25	21	57	35	67-83	1,5	M12	4	✓	0,155
12M8G032038X8R00	29,8	32	29	63	38	67-83	1,5	M16	5	✓	0,255

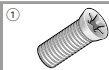
CNHJ120430



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	positive Geometrie R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



TS 30B068I/HG

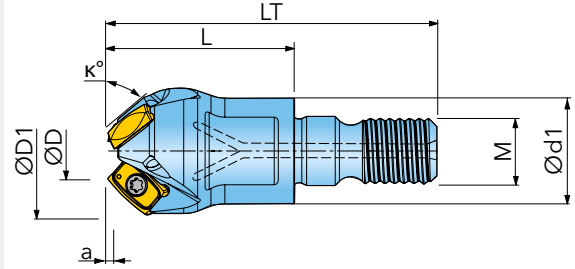
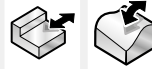


TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

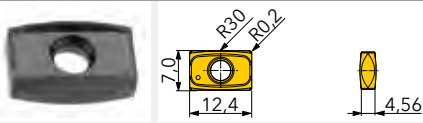
# DIPOSPRO<sup>B</sup> KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12N8G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12N8G032038X8R00	15	32	29	63	38	37-53	1,5	M16	3	✓	0,245

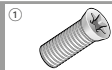
CNHJ120430



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	positive Geometrie R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



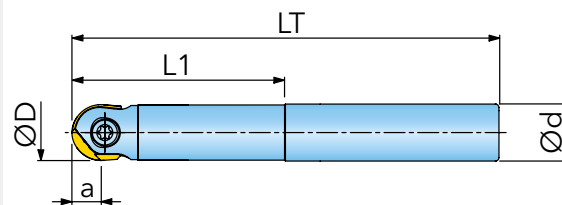
TS 30B068I/HG

TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# FINEMOLD<sup>+</sup> KOPIERFRÄSER 12A9... ZYLINDRISCH

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z	Zeff	IK	kg
12A9R008020TOR00	8	8	90	20	4	1	2	✓	0,030
12A9S010030T1R00	10	10	90	30	5	1	2	✓	0,045
12A9T012030T2R00	12	12	110	30	6	1	2	✓	0,085
12A9U016040T3R00	16	16	130	40	8	1	2	✓	0,275
12A9V020040T4R00	20	20	110	40	10	1	2	✓	0,220
12A9V020050T4R00	20	20	150	50	10	1	2	✓	0,315
12A9V020070T4R00	20	20	220	70	10	1	2	✓	0,475

## ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm)	TXPLUS08x90-B
10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B
20	SM60-167-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



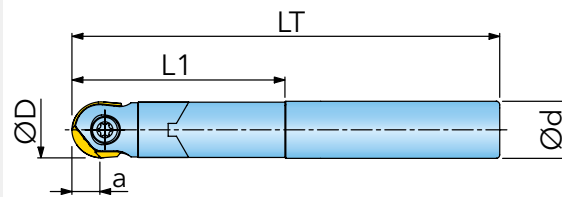
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006	Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
<b>Kugel-Wendeschneidplatte neutral</b>						<b>Torus-Wendeschneidplatte</b>					
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4	A	●	●	GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		●
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5	A	●	●	GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		●
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6	A	●	●	GQHG0802R10	0,10/0,20	1	C		●
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8	A	●	●	GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		●
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10	A	●	●	GQHG1003R10	0,10/0,25	1	C		●
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A	●	●	GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		●
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15	A	●	●	GQHG1003R20	0,10/0,25	2	C		●
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16	A	●	●	GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		●
<b>Kugel-Wendeschneidplatte helix</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4	B	●	●	NQHL1203R24	0,08/0,15	0,7	E		●
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5	B	●	●	NQHL1604R32	0,08/0,15	0,8	E		●
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6	B	●	●	NQHL2005R40	0,08/0,15	1,0	E		●
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8	B	●	●	NQHL2506R50	0,08/0,15	1,3	E		●
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10	B	●	●	NQHL3007R60	0,08/0,20	1,5	E		●
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B	●	●						
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15	B	●	●						
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16	B	●	●						
<b>Torus-Wendeschneidplatte</b>						<b>Kegel-Wendeschneidplatte</b>					
GQHG0802R05	0,10/0,35	0,5	C		●	NQHB0802R20	0,05/0,12	1,0	D		●
GQHG1604R10	0,10/0,35	1	C		●	NQHB1003R25	0,05/0,12	1,2	D		●
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	C		●	NQHB1203R30	0,08/0,15	1,5	D		●
GQHG1604R20	0,10/0,35	2	C		●	NQHB1604R40	0,08/0,15	2,0	D		●
GQHG1604R30	0,10/0,40	3	C		●	NQHB2005R50	0,08/0,15	2,5	D		●
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	C		●	NQHB2506R63	0,08/0,15	3,0	D		●
GQHG2005R10	0,10/0,35	1	C		●	NQHB3007R75	0,08/0,20	3,5	D		●
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	C		●						
GQHG2005R20	0,10/0,35	2	C		●						
GQHG2005R30	0,10/0,40	3	C		●						
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	C		●						
GQHG2506R10	0,10/0,40	1	C		●						
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	C		●						
GQHG2506R20	0,10/0,40	2	C		●						
GQHG2506R30	0,10/0,40	3	C		●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



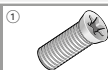
# FINEMOLD<sup>+</sup> KOPIERFRÄSER 12A... HM-SCHAFT

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z	Zeff	kg
12A5R008030T0R00	8	8	100	30	4	1	2	0,065
12A5R008075T1R00	8	10	140	75	4	1	2	0,120
12A5S010035T1R00	10	10	100	35	5	1	2	0,100
12A5S010075T1R00	10	10	140	75	5	1	2	0,140
12A5S010140T1R00	10	10	220	140	5	1	2	0,220
12A5T012050T2R00	12	12	120	50	6	1	2	0,170
12A5T012090T2R00	12	12	160	90	6	1	2	0,230
12A5T012150T2R00	12	12	220	150	6	1	2	0,315
12A5U016060T3R00	16	16	120	60	8	1	2	0,290
12A5U016080T3R00	16	16	160	80	8	1	2	0,405
12A5U016150T3R00	16	16	220	150	8	1	2	0,565

## ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm)	TXPLUS08x90-B
10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SMS0-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



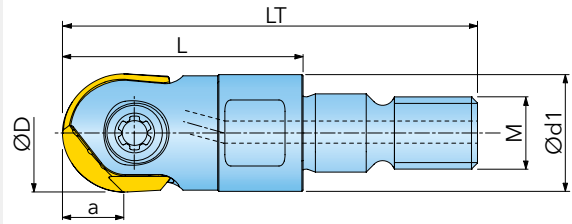
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006	Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
<b>Kugel-Wendeschneidplatte neutral</b>						<b>Torus-Wendeschneidplatte</b>					
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4	A	●	●	GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		●
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5	A	●	●	GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		●
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6	A	●	●	GQHG0802R10	0,10/0,20	1	C		●
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8	A	●	●	GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		●
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10	A	●	●	GQHG1003R10	0,10/0,25	1	C		●
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A	●	●	GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		●
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15	A	●	●	GQHG1003R20	0,10/0,25	2	C		●
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16	A	●	●	GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		●
<b>Kugel-Wendeschneidplatte helix</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4	B	●	●	NQHL1203R24	0,08/0,15	0,7	E		●
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5	B	●	●	NQHL1604R32	0,08/0,15	0,8	E		●
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6	B	●	●	NQHL2005R40	0,08/0,15	1,0	E		●
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8	B	●	●	NQHL2506R50	0,08/0,15	1,3	E		●
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10	B	●	●	NQHL3007R60	0,08/0,20	1,5	E		●
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B	●	●						
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15	B	●	●						
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16	B	●	●						
<b>Torus-Wendeschneidplatte</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		●						
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		●						
GQHG0802R10	0,10/0,20	1	C		●						
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		●						
GQHG1003R10	0,10/0,25	1	C		●						
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		●						
GQHG1003R20	0,10/0,25	2	C		●						
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		●						
GQHG1203R10	0,10/0,30	1	C		●						
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	C		●						
GQHG1203R20	0,10/0,30	2	C		●						
<b>Kegel-Wendeschneidplatte</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
NQHB0802R20	0,05/0,12	1,0	D		●						
NQHB1003R25	0,05/0,12	1,2	D		●						
NQHB1203R30	0,08/0,15	1,5	D		●						
NQHB1604R40	0,08/0,15	2,0	D		●						
NQHB2005R50	0,08/0,15	2,5	D		●						
NQHB2506R63	0,08/0,15	3,0	D		●						
NQHB3007R75	0,08/0,20	3,5	D		●						
<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
NQHL1203R24	0,08/0,15	0,7	E		●						
NQHL1604R32	0,08/0,15	0,8	E		●						
NQHL2005R40	0,08/0,15	1,0	E		●						
NQHL2506R50	0,08/0,15	1,3	E		●						
NQHL3007R60	0,08/0,20	1,5	E		●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



# FINEMOLD+ KOPIERFRÄSER 12A9...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	Zeff		
12A9S010020X4R00	10	9,7	34,5	20	5	M6	1	2	✓	0,010
12A9T012023X4R00	12	11,5	37,5	23	6	M6	1	2	✓	0,015
12A9T012023X5R00	12	13	40,8	23	6	M8	1	2	✓	0,020
12A9U016030X5R00	16	13	47,8	30	8	M8	1	2	✓	0,030
12A9V020030X6R00	20	19	49,8	30	10	M10	1	2	✓	0,050
12A9W025035X7R00	25	24	57	35	12,5	M12	1	2	✓	0,085
12A9X030043X8R00	30	29	67	43	15	M16	1	2	✓	0,175
12A9Y032043X8R00	32	29,5	67	43	16	M16	1	2	✓	0,185

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B
20	SM60-167-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
25	SM70-210-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
30 - 32	SM80-250-B1 (8,0Nm)	DS-T30T

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



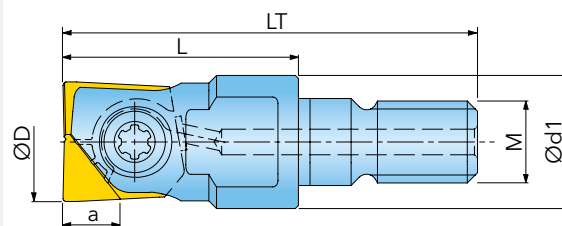
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006	Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
<b>Kugel-Wendeschneidplatte neutral</b>						<b>Torus-Wendeschneidplatte</b>					
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4	A	●	●	GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		●
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5	A	●	●	GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		●
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6	A	●	●	GQHG0802R10	0,10/0,20	1	C		●
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8	A	●	●	GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		●
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10	A	●	●	GQHG1003R10	0,10/0,25	1	C		●
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A	●	●	GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		●
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15	A	●	●	GQHG1003R20	0,10/0,25	2	C		●
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16	A	●	●	GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		●
<b>Kugel-Wendeschneidplatte helix</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4	B	●	●	NQHL1203R24	0,08/0,15	0,7	E		●
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5	B	●	●	NQHL1604R32	0,08/0,15	0,8	E		●
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6	B	●	●	NQHL2005R40	0,08/0,15	1,0	E		●
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8	B	●	●	NQHL2506R50	0,08/0,15	1,3	E		●
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10	B	●	●	NQHL3007R60	0,08/0,20	1,5	E		●
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B	●	●						
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15	B	●	●						
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16	B	●	●						
<b>Torus-Wendeschneidplatte</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		●						
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		●						
GQHG0802R10	0,10/0,20	1	C		●						
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		●						
GQHG1003R10	0,10/0,25	1	C		●						
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		●						
GQHG1003R20	0,10/0,25	2	C		●						
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		●						
GQHG1203R10	0,10/0,30	1	C		●						
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	C		●						
GQHG1203R20	0,10/0,30	2	C		●						
<b>Kegel-Wendeschneidplatte</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
NQHB0802R20	0,05/0,12	1,0	D		●						
NQHB1003R25	0,05/0,12	1,2	D		●						
NQHB1203R30	0,08/0,15	1,5	D		●						
NQHB1604R40	0,08/0,15	2,0	D		●						
NQHB2005R50	0,08/0,15	2,5	D		●						
NQHB2506R63	0,08/0,15	3,0	D		●						
NQHB3007R75	0,08/0,20	3,5	D		●						
<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>						<b>Linsen-Wendeschneidplatte</b>					
NQHL1203R24	0,08/0,15	0,7	E		●						
NQHL1604R32	0,08/0,15	0,8	E		●						
NQHL2005R40	0,08/0,15	1,0	E		●						
NQHL2506R50	0,08/0,15	1,3	E		●						
NQHL3007R60	0,08/0,20	1,5	E		●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



# FINEMOLD+ KOPIERFRÄSER 12U9...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	Zeff		
12U9S010020X4R00	10	9,7	34,5	20	1	M6	1	2	✓	0,010
12U9T012023X4R00	12	11,5	37,5	23	1	M6	1	2	✓	0,015
12U9T012023X5R00	12	13	40,8	23	1	M8	1	2	✓	0,020
12U9U016030X5R00	16	13	47,8	30	1	M8	1	2	✓	0,030
12U9V020030X6R00	20	19	49,8	30	1	M10	1	2	✓	0,050
12U9W025035X7R00	25	24	57	35	1	M12	1	2	✓	0,090

## ZUBEHÖR

①



②

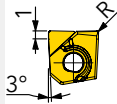


Durchmesserbereich

10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B
20	SM60-167-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
25	SM70-210-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

**A** Torus-Wendeschneidplatte



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------

Torus-Wendeschneidplatte				
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	A	⊕
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	A	⊕
GQHG0802R10	0,10/0,20	1	A	⊕
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	A	⊕
GQHG1003R10	0,10/0,25	1	A	⊕
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	A	⊕
GQHG1003R20	0,10/0,25	2	A	⊕
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	A	⊕
GQHG1203R10	0,10/0,30	1	A	⊕
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	A	⊕
GQHG1203R20	0,10/0,30	2	A	⊕
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	A	⊕
GQHG1604R10	0,10/0,35	1	A	⊕

Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------

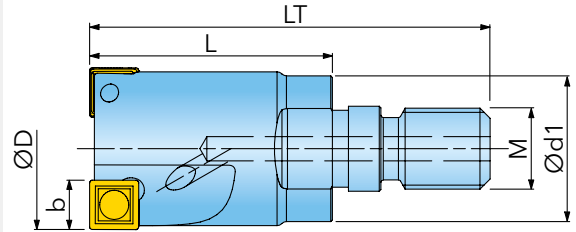
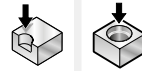
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	A	⊕
GQHG1604R20	0,10/0,35	2	A	⊕
GQHG1604R30	0,10/0,40	3	A	⊕
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	A	⊕
GQHG2005R10	0,10/0,35	1	A	⊕
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	A	⊕
GQHG2005R20	0,10/0,35	2	A	⊕
GQHG2005R30	0,10/0,40	3	A	⊕
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	A	⊕
GQHG2506R10	0,10/0,40	1	A	⊕
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	A	⊕
GQHG2506R20	0,10/0,40	2	A	⊕
GQHG2506R30	0,10/0,40	3	A	⊕

⊕ = P   ⊕ = M   ⊕ = K   ⊕ = N   ⊕ = S   ○ = H



# PUNCHIN TAUCHFRÄSER RADIAL DHU...X\_R01 90°

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	b	M	Z	IK	kg	Passende WSP
DHU016023X5R01	16	13	40,8	23	5	M8	2	✓	0,02	<b>A B C</b>
DHU020030X6R01	20	18	49,8	30	7	M10	2	✓	0,05	<b>D E F</b>
DHU025035X7R01	25	21	57	35	8	M12	2	✓	0,11	<b>G H I</b>
DHU032043X8R01	32	29	67	43	8	M16	3	✓	0,21	<b>G H I</b>
DHU042043X8R01	42	29	67	43	8	M16	4	✓	0,23	<b>G H I</b>

<b>A</b> SHLT060204N-PH 	<b>B</b> SHGT060204-HP 	<b>C</b> SHLT060204N 
<b>D</b> SPLT07T308N-PH 	<b>E</b> SDGT07T308-HP 	<b>F</b> SPLT07T308N 
<b>G</b> SHLT090408N-PH1 	<b>H</b> SHGT090408-HP 	<b>I</b> SHLT090408N 

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530			
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●			
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●			
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●			
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR



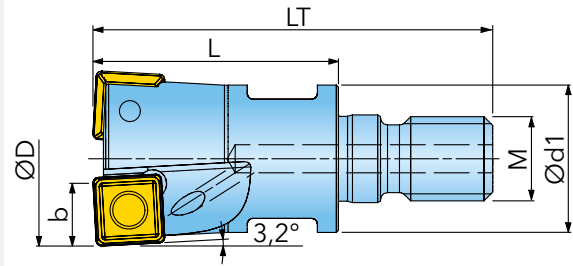
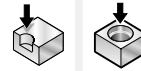
Durchmesserbereich

16	SM22-052-00 (0,8Nm)	TX07x90-B
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
25 - 42	SM35-088-60 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# PUNCHIN TAUCHFRÄSER RADIAL DHU...X\_R00 FREIGESTELLT

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	b	M	Z	IK	kg	Passende WSP
DHU016023X5R00	16	13	40,8	23	5	M8	2	✓	0,02	<b>A B C</b>
DHU020030X6R00	20	18	49,8	30	7	M10	2	✓	0,05	<b>D E F</b>
DHU025035X7R00	25	21	57	35	8	M12	2	✓	0,11	<b>G H I</b>
DHU032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	3	✓	0,21	<b>G H I</b>
DHU042043X8R00	42	29	67	43	8	M16	4	✓	0,23	<b>G H I</b>

freigestellt 3,2°

A SHLT060204N-PH	B SHGT060204-HP	C SHLT060204N
D SPLT07T308N-PH	E SDGT07T308-HP	F SPLT07T308N
G SHLT090408N-PH1	H SHGT090408-HP	I SHLT090408N

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530			
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●			
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●						
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●			
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●			
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## ZUBEHÖR



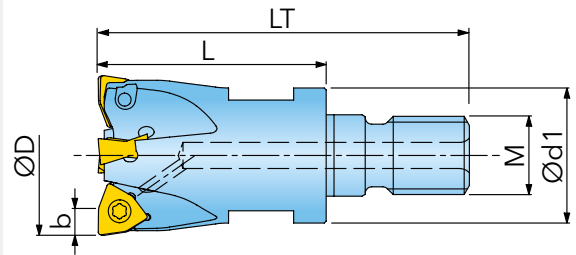
Durchmesserbereich

16	SM22-052-00 (0,8Nm)	TX07x90-B
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
25 - 42	SM35-088-60 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

# DIPOSTRIO TAUCHFRÄSER FHU...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



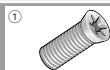
Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	b	M	Z		
FHU020030X6R00	20	18	49,8	30	3,8	M10	3	✓	0,05
FHU025035X7R00	25	21	57	35	3,8	M12	4	✓	0,10
FHU030043X8R00	30	29	67	43	3,8	M16	5	✓	0,19
FHU032043X8R00	32	29	67	43	3,8	M16	6	✓	0,20
FHU035043X8R00	35	29	67	43	3,8	M16	6	✓	0,22
FHU040043X8R00	40	29	67	43	3,8	M16	7	✓	0,25
FHU042043X8R00	42	29	67	43	3,8	M16	7	✓	0,26

WNMU04T302N	WNMU04T304N	WNCU04T302FN-P
WNCU04T304FN-P	WNCU04T308FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537
WNMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

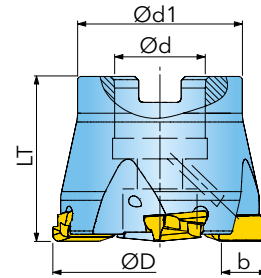


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

# SMAX TAUCHFRÄSER SHU...R50/R51

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	b	Z		
SHU050040F1R51	50	22	40	40	-	10	4	✓	0,30
SHU052040F1R51	52	22	40	40	-	10	4	✓	0,30
SHU066050F2R51	66	27	48	50	-	10	5	✓	0,60
SHU080050F2R51	80	27	60	50	-	10	6	✓	1,00

DPM324L116	DPM324L050	DPM324L051
<b>DPM324L050 - P</b> 		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4030	IN4040			
DPM324L116	0,10/0,80	positive Geometrie R0,8									
DPM324L050	0,10/0,80	positive Geometrie R1,6									
DPM324L051	0,10/0,80	positive Geometrie, gefast R1,6									
DPM324L050 - P	0,10/0,80	NE-Geometrie, poliert R1,6									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

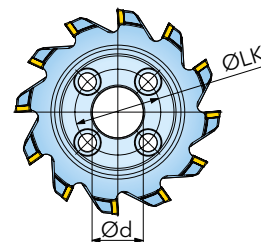
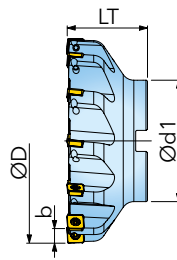
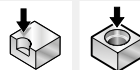
ZUBEHÖR		
	SM40-120-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



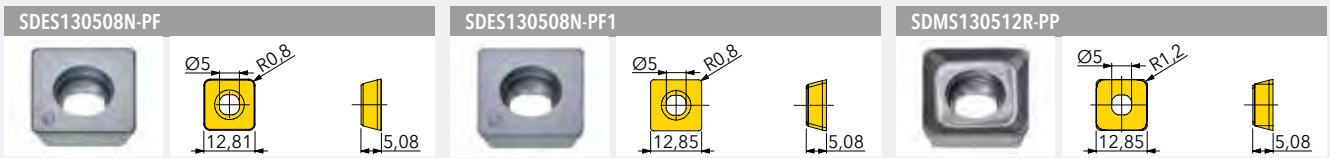
# GOLDQUAD<sup>PLUNGE</sup> TAUCHFRÄSER QHU...F/E

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	b	Z		
QHU050040F1R00	50	22	40	40	-	11,9	4	✓	0,40
QHU052040F1R00	52	22	40	40	-	11,9	4	✓	0,45
QHU066050F2R00	66	27	48	50	-	11,9	5	✓	0,70
QHU080050F2R00	80	27	60	50	-	11,9	6	✓	1,10

\* fz-Werte siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material									
				IN2505	IN4005	IN4030	IN4036						
SDES130508N-PF	0,10/0,60	neutrale Geometrie, gefast R0,8											
SDES130508N-PF1	0,10/0,45	neutrale Titan-Geometrie, scharf R0,8											
SDMS130512R-PP	0,10/0,60	positive Geometrie, scharf R1,2											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



ZUBEHÖR		
	SM40-100-RO (4,5Nm)	DS-A00T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher